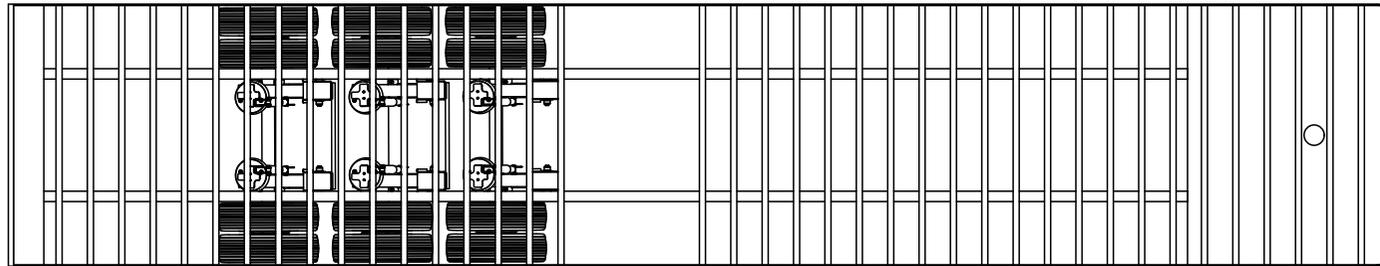


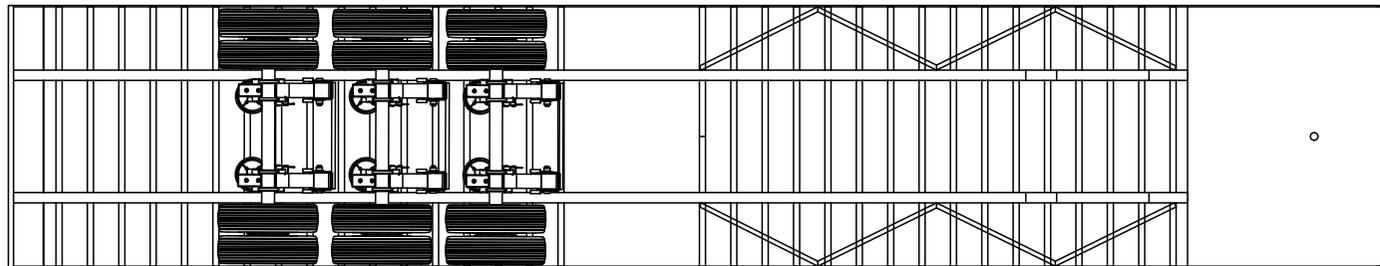
KEITH® INSTRUCTIONS D'INSTALLATION FOND MOUVANT KFD DE KEITH.



EXTRÉMITÉ ARRIÈRE
EXTRÉMITÉ DE DÉCHARGEMENT

**FIGURE 1 : REMORQUE À CHÂSSIS
CENTRAL
AVEC ESPACE POUR MÉCANISME**

EXTRÉMITÉ AVANT
EXTRÉMITÉ DE CHARGEMENT



EXTRÉMITÉ ARRIÈRE
EXTRÉMITÉ DE DÉCHARGEMENT

**FIGURE 2 : RENFORCEMENT DE TRAVERSES INSTALLÉ ET TRAVERSES RETIRÉES POUR
L'ESPACE DESTINÉ AU MÉCANISME
(LE RENFORCEMENT EMPÊCHE LA TORSION OU LE GAUCHISSEMENT DE LA
REMORQUE)**

EXTRÉMITÉ AVANT
EXTRÉMITÉ DE CHARGEMENT

PRÉPARATION DE LA REMORQUE

INTRODUCTION

CE MANUEL EXPLIQUE LA PROCÉDURE À SUIVRE POUR INSTALLER LE SYSTÈME DE DÉCHARGEMENT DE LA SÉRIE KFD DE KEITH. LE PROCESSUS GÉNÉRAL RESTE LE MÊME BIEN QU'IL EXISTE DE NOMBREUSES VARIABLES QUI AFFECTENT L'INSTALLATION.

LES DÉTAILS DE L'INSTALLATION VARIENT EN FONCTION DES CARACTÉRISTIQUES DE LA REMORQUE, DU CHOIX DES KITS ET DES PRÉFÉRENCES DE L'INSTALLATEUR.

DES JEUX D'INSTRUCTIONS SONT FOURNIS POUR DES OPÉRATIONS DÉTERMINÉES AFIN DE PERMETTRE UNE CERTAINE FLEXIBILITÉ. LA DURÉE D'INSTALLATION VARIE ENTRE 35 ET 100 HEURES EN FONCTION DE L'EXPÉRIENCE DE L'INSTALLATEUR ET DE L'ADAPTABILITÉ DE LA REMORQUE. TOUTE L'INSTALLATION PEUT ÊTRE RÉALISÉE PAR UNE SEULE PERSONNE AYANT DES COMPÉTENCES EN SOUDURE.

SI LA REMORQUE N'EST PAS ENCORE CONSTRUITE, ON PEUT RÉALISER CERTAINS TRAVAUX PRÉPARATIFS QUI PERMETTRONT DE GAGNER DU TEMPS ET DE L'EFFORT.

UNE INSTALLATION EFFICACE EXIGE L'UTILISATION D'OUTILS ADÉQUATS ET DE MATÉRIAUX ACCESSIBLES. UNE LISTE D'OUTILS EST FOURNIE À LA DERNIÈRE PAGE DE CE DOCUMENT.

LE MANUEL DU PROPRIÉTAIRE DE LA SÉRIE KFD DE KEITH CONTIENT DES INFORMATIONS PLUS DÉTAILLÉES SUR LE SYSTÈME ET LES PROCÉDURES D'UTILISATION.

VOUS POUVEZ ADRESSER VOS QUESTIONS ÉVENTUELLES À KEITH MFG. CO. OU À UN DE NOS BUREAUX INTERNATIONAUX.

1. ASSUREZ-VOUS QUE LA REMORQUE EST DROITE AFIN DE PERMETTRE LE MOUVEMENT PARALLÈLE ADÉQUAT DES LATTES. ON PEUT UTILISER UN MORCEAU DE PLANCHER POUR VÉRIFIER QUE LA REMORQUE EST DROITE.

2. LES TRAVERSES SUR LESQUELLES LE SOUS-PLANCHER EST MONTÉ DOIVENT ÊTRE À NIVEAU. ON FERA LES CORRECTIONS ÉVENTUELLES SACHANT QUE LE PRINCIPE DU SYSTÈME DE PLANCHER MOUVANT, QUI SE BASE SUR LA FRICTION, EXIGE UN PLANCHER PLAT.

3. ON RECOMMANDE D'INSTALLER LE RENFORT COMME SUR LA FIGURE 2. IL N'EST PAS NÉCESSAIRE D'INSTALLER DE RENFORT SI LA REMORQUE EST MUNIE DE RAILS DE CHÂSSIS SUR TOUTE SA LONGUEUR. ON PEUT UTILISER UNE BARRE PLATE OU UNE CORNIÈRE EN ACIER À CET EFFET. SI ON UTILISE UNE BARRE PLATE, IL FAUDRA FAIRE UN RENFORT EN CROIX CAR LA BARRE PLATE CÉDERA FACILEMENT SOUS L'EFFET DE LA COMPRESSION. SI ON UTILISE UNE CORNIÈRE EN ACIER, IL FAUDRA S'ASSURER QUE LE DÉGAGEMENT DE LA ROUE EST SUFFISANT. INSTALLEZ LE RENFORT DANS L'ESPACE DESTINÉ AU MÉCANISME. SOUDEZ OU VISSEZ LES ENTRETOISES SUR CHAQUE TRAVERSE CROISÉE.

4. SI NÉCESSAIRE, RETIREZ LES TRAVERSES À L'ENDROIT OÙ LE MÉCANISME SERA INSTALLÉ. IL FAUT DISPOSER D'UN ESPACE D'AU MOINS 1 450 mm. VOIR PAGES 5 POUR PLUS DE DÉTAILS SUR L'INSTALLATION ET L'EMPLACEMENT DU MÉCANISME. CE DERNIER DOIT ÊTRE INSTALLÉ AU CENTRE DE LA REMORQUE, JUSTE DEVANT LES ESSIEUX.

AVIS DE PROPRIÉTÉ
Ce plan est la propriété de KEITH MFG. CO. Il est prêté et doit être rendu sur demande. Les conceptions et les idées qui y sont présentées sont la propriété de KEITH MFG. CO. et ne peuvent être ni utilisées, ni divulguées à des tiers, ni copiées, en tout ou en partie, sans autorisation écrite préalable.

KEITH MFG. CO.

P.O. BOX 1, MADRAS, OR 97741

PHONE: 541-475-3802 NAT: 1-800-547-6161 FAX: 541-475-2169

SCALE: VARIES SHEET 1 OF 8 DRAWN BY: EW

DATE: 12/21/2015 APPRVD BY:

TRAILER PREPARATION AND BRACING

KFD INSTALLATION INSTRUCTIONS DWG NUMBER:

D-90309

PRÉPARATION ET MODIFICATION DES TRAVERSES

LES TRAVERSES SERVENT DE SUPPORT AU SOUS-PLANCHER ET LES HAUTS DES TRAVERSES EMPÊCHENT LES PALIERS LISSES DE BOUGER.

1. LA PARTIE SUPÉRIEURE DES AIGUILLES DOIT ÊTRE À NIVEAU AVEC LA PARTIE SUPÉRIEURE DES PALIERS DU PLANCHER QUI SONT INSTALLÉS SUR LE SOUS-PLANCHER. VOIR PAGE 4 POUR PLUS DE DÉTAILS. SI CE N'EST PAS LE CAS, CONTACTEZ KEITH OU UN DES BUREAUX INTERNATIONAUX POUR RECEVOIR DES INSTRUCTIONS CONCERNANT LE CALAGE DU MÉCANISME.

2. VÉRIFIEZ LA LARGEUR DU HAUT DES TRAVERSES POUR ASSURER L'AJUSTEMENT CORRECT DES PALIERS. IL EXISTE UNE SÉRIE DE DIFFÉRENTS PALIERS CORRESPONDANT À DIFFÉRENTES DIMENSIONS DE TRAVERSES.

3. RETIREZ LES TRAVERSES AFIN DE CRÉER UN ESPACE ADÉQUAT POUR LE MÉCANISME. CE DERNIER DOIT ÊTRE PLACÉ AU MILIEU DE LA REMORQUE, À PROXIMITÉ DES ESSIEUX.

4. REPOSITIONNEZ LES TRAVERSES SI C'EST NÉCESSAIRE. LA DERNIÈRE TRAVERSE DOIT ÊTRE MONTÉE AU MOINS À 450 mm À L'ARRIÈRE DE LA REMORQUE. LA PREMIÈRE TRAVERSE DOIT ÊTRE MONTÉE À AU MOINS 450 mm DE LA PAROI AVANT.

NOTE : IL CONVIENT DE PERCER DES TROUS POUR LES TUBES HYDRAULIQUES DANS LES TRAVERSES AVANT QU'ELLES NE SOIENT MONTÉES SUR UNE NOUVELLE REMORQUE. VOIR PAGE SUIVANTE POUR PLUS DE DÉTAILS.

INSTALLATION DU DÉFLECTEUR

UN DÉFLECTEUR EST INSTALLÉ À PARTIR DU SEUIL DE LA PORTE VERS L'AVANT AFIN D'ÉVITER QUE LE MATÉRIEL NE PASSE À TRAVERS LE PLANCHER LORSQUE LES LATTES SONT EN POSITION AVANCÉE.

1. DÉTERMINEZ LES DIMENSIONS DU DÉFLECTEUR (FIGURES 4 & 5). L'ÉPAISSEUR DÉPEND DU TYPE DE CHARGEMENT. POUR LES MATÉRIAUX LÉGERS (PAR EXEMPLE, DE LA SCIURE DE BOIS), ON UTILISERA UN DÉFLECTEUR DE 5 mm. UN DÉFLECTEUR DE 6 mm EST RECOMMANDÉ POUR LES MATÉRIAUX LOURDS ET ABRASIFS (PAR EXEMPLE, LES DÉCHETS SOLIDES). LE DÉFLECTEUR S'INCLINE SUR 300 mm À L'INTÉRIEUR DE LA PORTE FERMÉE ET LAISSE UNE OUVERTURE QUI ÉVITERA QUE LE MATÉRIEL NE S'ACCUMULE SOUS LES LATTES. LA HAUTEUR DU DÉFLECTEUR VARIERA SELON QUE L'ON DOIT INSTALLER SUR CE DERNIER LA BANDE D'USURE EN PLASTIQUE DE 6 mm OU LA BANDE EN ACIER INOXYDABLE DE 3 mm. SI ON UTILISE LA BANDE EN PLASTIQUE DE 6 mm, LE SOMMET DU DÉFLECTEUR DEVRA SE TROUVER 3 mm AU-DESSOUS DU SOMMET DES TRAVERSES. SI ON UTILISE LA BANDE D'USURE EN ACIER INOXYDABLE, LE DÉFLECTEUR DEVRA ÊTRE À NIVEAU AVEC LES SOMMETS DES TRAVERSES.

2. DÉCOUPEZ ET FORMEZ LE DÉFLECTEUR AUX DIMENSIONS VOULUES.

3. INSTALLEZ LE DÉFLECTEUR EN SOUDANT LA PLAQUE À LA POSITION VOULUE, PUIS ÉBARBEZ LES SOUDURES À PLAT. ASSUREZ-VOUS QU'IL SE TROUVE AU BON NIVEAU PAR RAPPORT AUX TRAVERSES.

CHOIX DU JOINT LATÉRAL

LE JOINT LATÉRAL EST UNE LATTE FIXE DE PLANCHER QUI COMBLE L'ESPACE EXISTANT ENTRE LES LATTES DU FOND MOUVANT ET LES PAROIS LATÉRALES. IL EXISTE PLUSIEURS OPTIONS DIFFÉRENTES. IL FAUT PRÉVOIR UN JOINT ENTRE LES LATTES DU FOND MOUVANT ET LE JOINT LATÉRAL, CE QUI SIGNIFIE QUE CERTAINES OPTIONS EXIGERONT L'UTILISATION D'UNE DOUBLE LATTE D'ÉTANCHÉITÉ.

1. UTILISEZ LA FIGURE 6 POUR DÉTERMINER LES DIMENSIONS DU JOINT LATÉRAL. LA LARGEUR DE L'ESPACE OCCUPÉ PAR LE JOINT LATÉRAL ('B') EST LA DISTANCE EXISTANT ENTRE LA DERNIÈRE LATTE DU PLANCHER ET LA PAROI LATÉRALE.

2. UTILISEZ LES FIGURES 7(a-c) POUR TROUVER UNE OPTION CORRECTE DE JOINT LATÉRAL. IL EXISTE DIFFÉRENTES FAÇONS DE FAIRE UN JOINT LATÉRAL. CHOISISSEZ L'OPTION QUI RÉPOND LE MIEUX À VOS BESOINS ET À VOS CAPACITÉS.

3. ÉVALUEZ SI VOTRE JOINT LATÉRAL A BESOIN D'UN SUPPORT. SI C'EST LE CAS, DÉTERMINEZ LES MATÉRIAUX NÉCESSAIRES ET PRÉPAREZ-LES AFIN DE LES INSTALLER LE LONG DES PAROIS DE LA REMORQUE ET DU SOUS-PLANCHER. ASSUREZ-VOUS QUE LE JOINT LATÉRAL SERA SOUTENU DANS L'ESPACE DESTINÉ AU MÉCANISME. A EST ÉGAL À L'ESPACEMENT CENTRE À CENTRE DES LATTES

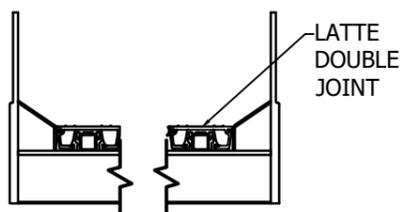


FIGURE 7a : PIÈCE FORMÉE JOINT LATÉRAL

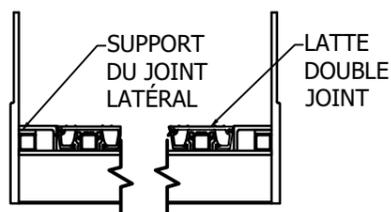


FIGURE 7b : CORNIÈRE MÉTALLIQUE OU ALUMINIUM EXTRUDÉ JOINT LATÉRAL

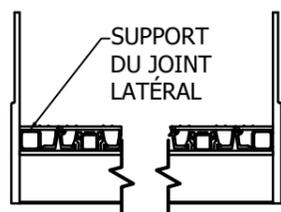


FIGURE 7c : LATTE COUPÉE JOINT LATÉRAL

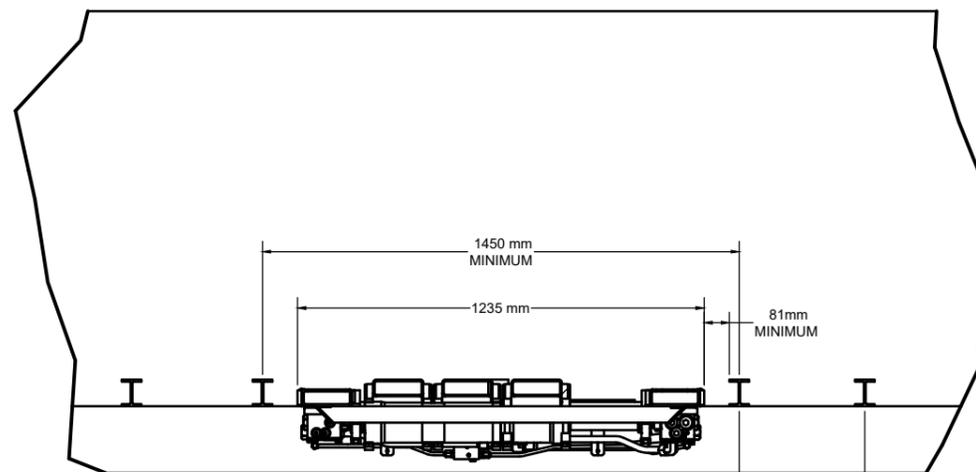


FIGURE 3: VUE LATÉRALE DE L'ESPACE ENTRE TRAVERSES DESTINÉ AU MÉCANISME DANS LA REMORQUE LA DISTANCE DÉPEND DU CHARGEMENT

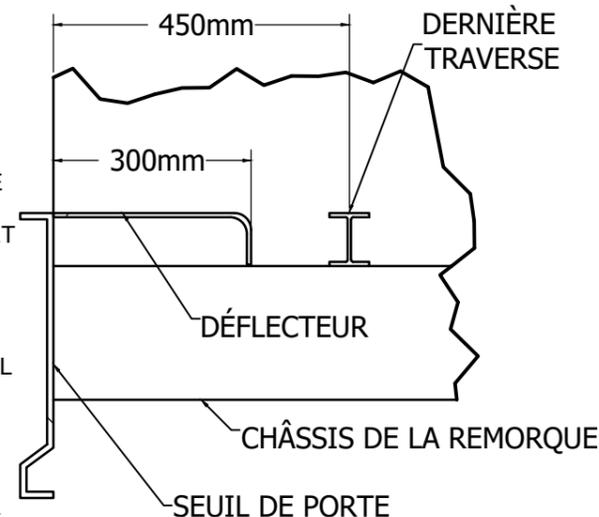


FIGURE 4 : DÉFLECTEUR POUR BANDE D'USURE EN ACIER INOXYDABLE

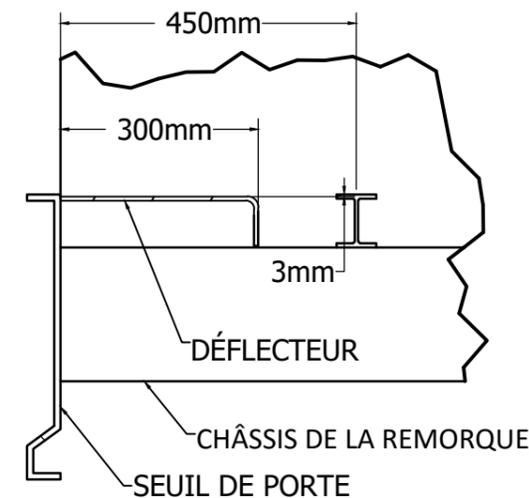


FIGURE 5 : DÉFLECTEUR POUR BANDE D'USURE EN PLASTIQUE

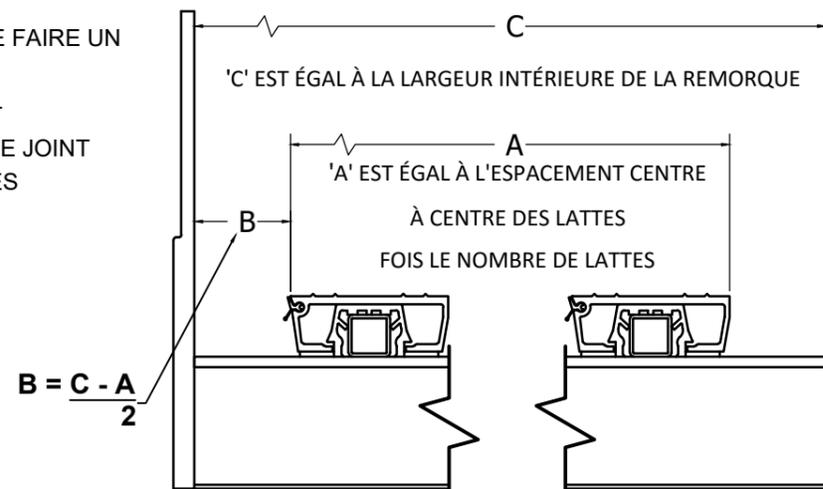


FIGURE 6 : DIMENSIONNEMENT DU JOINT LATÉRAL

AVIS DE PROPRIÉTÉ
Ce plan est la propriété de KEITH MFG.CO. Il est prêté et doit être rendu sur demande. Les conceptions et les idées qui y sont présentées sont la propriété de KEITH MFG. CO. et ne peuvent être ni utilisées, ni divulguées à des tiers, ni copiées, en tout ou en partie, sans autorisation écrite préalable.

KEITH MFG. CO.

P.O. BOX 1, MADRAS, OR 97741

PHONE: 541-475-3802 NAT: 1-800-547-6161 FAX: 541-475-2169

SCALE: VARIES SHEET 2 OF 8 DRAWN BY: EW

DATE: 12/21/2015 APPRVD BY:

CROSS-MEMBER PREPERATION AND MODIFICATION

KFD INSTALLATION INSTRUCTIONS DWG NUMBER: D-90309

INSTALLATION DES TUBES HYDRAULIQUES

LA PRESSION HYDRAULIQUE, QUI EST PRODUITE PAR LA POMPE HYDRAULIQUE DU RACTEUR, ALIMENTE LE MÉCANISME. LA TUYAUTERIE DOIT CONNECTER LE MÉCANISME AU TRACTEUR. ASSUREZ-VOUS QUE TOUTES LES CONDUITES DE FREIN ET TOUS LES CÂBLES ÉLECTRIQUES SONT GUIDÉS EN TOUTE SÉCURITÉ ET SONT MAINTENUS À L'ÉCART DES PIÈCES EN MOUVEMENT. SI C'EST NÉCESSAIRE, REGUIDEZ-LES AFIN DE LES PROTÉGER CONTRE TOUT DOMMAGE.

EXAMINEZ L'EMPLACEMENT DES TUBES HYDRAULIQUES. IL EST PRÉFÉRABLE QUE LES RACCORDS RAPIDES À L'AVANT DE LA REMORQUE SOIENT INSTALLÉS AU CENTRE DE CELLE-CI. CELA RÉDUIRA LA LONGUEUR DES TUYAUX S'ILS RESTENT CONNECTÉS PENDANT LA CONDUITE. IL Y A TROIS OPTIONS POUR CONNECTER LE CIRCUIT HYDRAULIQUE AU MÉCANISME :

1) GUIDER LES TUBES HYDRAULIQUES À TRAVERS LES TRAVERSES (FIGURE 8).

- PERCEZ DEUX TROUS DE 35 mm PAR TRAVERSE. LES TROUS DOIVENT SE TROUVER PRÈS DES CÔTÉS DE LA REMORQUE AFIN DE MAINTENIR L'INTÉGRITÉ STRUCTURELLE DES TRAVERSES.
- DES TROUS D'ACCÈS DOIVENT ÊTRE DÉCOUPÉS OU PERCÉS À TRAVERS LE NEZ DE LA REMORQUE, EN FONCTION DE L'ENDROIT OÙ LES TUBES SERONT INTRODUITS DANS LES TRAVERSES.
- OBTUREZ LES TROUS UNE FOIS QUE LES TUBES AURONT ÉTÉ PLACÉS. LES TUBES PEUVENT PASSER SOUS LES TRAVERSES À N'IMPORTE QUEL ENDROIT DERRIÈRE LES BÉQUILLES ET ÊTRE ATTACHÉS À LA FACE INFÉRIEURE DES TRAVERSES.

2) GUIDER LE TUBE SOUS LE JOINT LATÉRAL (FIGURE 9).

- S'IL Y A ASSEZ DE PLACE SOUS LE JOINT LATÉRAL, ON PEUT DISPOSER UN TUBE DE CHAQUE CÔTÉ DE LA REMORQUE.
- LES TUBES DOIVENT ÊTRE ATTACHÉS À DES TRAVERSES OU PLACÉS DANS DES CONDUITES EN PVC DE 25 mm D.I. AFIN D'ÉVITER TOUT FROTTEMENT.
- LE JOINT LATÉRAL DOIT ÊTRE DÉTACHABLE POUR LA MAINTENANCE.

3) GUIDER LE TUBE SOUS LES TRAVERSES AU-DELÀ DE LA CINQUIÈME ROUE. ATTACHEZ LE TUBE AUX TRAVERSES À L'AIDE DE COLLIERES DE SERRAGE. ATTENTION : CETTE OPTION PEUT PROVOQUER DES PROBLÈMES AFFECTANT LE DÉGAGEMENT DE LA ROUE DU CAMION ET RENDRE LE TUBE EXTRÊMEMENT VULNÉRABLE. FAITES ATTENTION SI VOUS UTILISEZ CETTE MÉTHODE.

REMARQUES GÉNÉRALES SUR L'INSTALLATION DES TUBES HYDRAULIQUES (VOIR FIGURE 11)

- LIMITEZ LE PLUS POSSIBLE LES COURBURES AFIN DE RÉDUIRE LA GÉNÉRATION DE CHALEUR. FAITES TOUTES LES COURBURES À L'AIDE DE COUDES BALAYEURS
- ON PEUT UTILISER UN FLEXIBLE DE 25 mm POUR CONNECTER LES TUBES AU MÉCANISME.
- MAINTENEZ TOUTES LES CONDUITES ET ÉLÉMENTS HYDRAULIQUES EN PARFAIT ÉTAT DE PROPRETÉ PENDANT L'INSTALLATION. L'INTRODUCTION DE SALETÉ DANS LE SYSTÈME PEUT RÉDUIRE CONSIDÉRABLEMENT LA DURÉE DE VIE DU CIRCUIT.
- CONNECTEZ LE CONNECTEUR RAPIDE MÂLE À LA CONDUITE DE PRESSURE. CONNECTEZ LE CONNECTEUR RAPIDE FEMELLE À LA LIGNE DE RÉSERVOIR.

AVIS DE PROPRIÉTÉ
Ce plan est la propriété de KEITH MFG. CO. Il est prêté et doit être rendu sur demande. Les conceptions et les idées qui y sont présentées sont la propriété de KEITH MFG. CO. et ne peuvent être ni utilisées, ni divulguées à des tiers, ni copiées, en tout ou en partie, sans autorisation écrite préalable.

KEITH MFG. CO.

P. O. BOX 1, MADRAS, OR 97741

PHONE: 541-475-3802 NAT: 1-800-547-6161 FAX: 541-475-2169

SCALE: VARIES SHEET 3 OF 8 DRAWN BY: EW

DATE: 12/21/2015 APPRVD BY:

HYDRAULIC TUBE INSTALLATION

KFD INSTALLATION INSTRUCTIONS DWG NUMBER: D-90309

FIGURE 8: OPTION 1

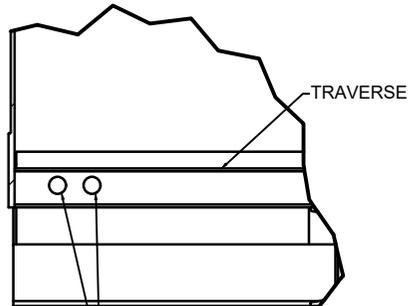
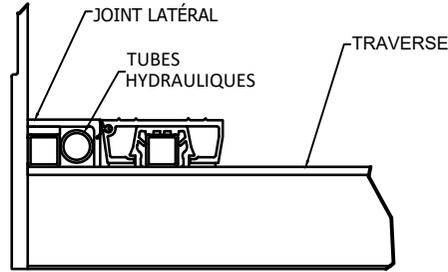
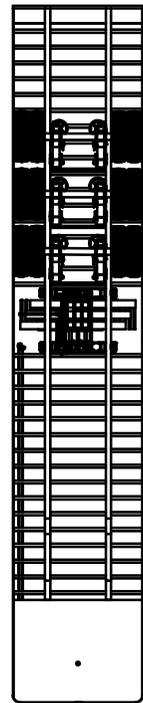
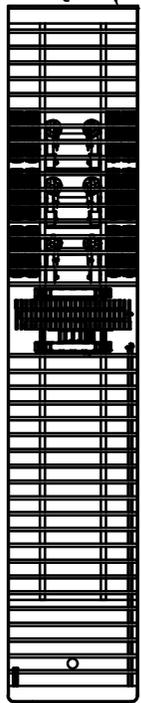


FIGURE 9: OPTION 2



PERCEZ DES TROUS AFIN D'INSTALLER UN OEUILLLET EN CAOUTCHOUC POUR UN TUBE HYDRAULIQUE DE 25 mm. INSTALLEZ UN OEUILLLET EN CAOUTCHOUC DANS CHAQUE TROU DE CHAQUE TRAVERSE.

ARRIÈRE DE LA REMORQUE



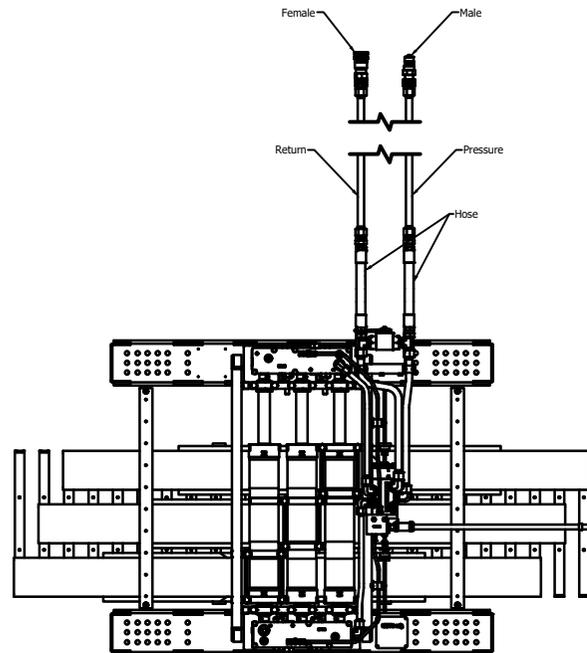
AVANT DE LA REMORQUE

FIGURE 10a : OPTION 1 FIGURE 10b : OPTION 1

VUE DE DESSUS

VUE DE DESSOUS

FIGURE 11 : CONNEXION DES TUBES HYDRAULIQUES AU MÉCANISME



CHOIX DU SOUS-PLANCHER

LES TUBES CARRÉS AUXQUELS SERONT ATTACHÉS LES PALIERS DU PLANCHER ET PAR CONSÉQUENT SUR LESQUELS ROULERA LE PLANCHER FORMENT LE SOUS-PLANCHER. L'INSTALLATION CORRECTE DU SOUS-PLANCHER EST FONDAMENTALE POUR MAINTENIR L'ALIGNEMENT DU MÉCANISME ET LA RECTITUDE DU PLANCHER, ET POUR GARANTIR LE RENDEMENT OPTIMAL DU JOINT SITUÉ ENTRE LES LATTES DU PLANCHER. EN GÉNÉRAL, LE SOUS-PLANCHER EST INSTALLÉ AVANT LE POSITIONNEMENT DU MÉCANISME, SAUF SI CELUI-CI EST INSTALLÉ PAR LE HAUT.

1. CHOISISSEZ LE SOUS-PLANCHER QUI S'ADAPTE LE MIEUX À VOS BESOINS. VOIR FIGURE 12(a-b).

- TUBE EN ACIER DE 25 mm X 25 mm À UTILISER AVEC DES TRAVERSES EN ACIER
- SOUS-PLANCHER EN ALUMINIUM DE 25 mm X 25 mm À UTILISER AVEC DES TRAVERSES EN ACIER OU EN ALUMINIUM BOULONNER LE SOUS-PLANCHER AUX TRAVERSES EN ACIER

2. CHOISISSEZ LE TYPE D'EXTRÉMITÉ DU PLANCHER QUI S'ADAPTE LE MIEUX À VOS BESOINS (VOIR FIGURE 13). LES EXTRÉMITÉS DU SOUS-PLANCHER SERONT GÉNÉRALEMENT DE 12 mm À PARTIR DES PORTES DE LA REMORQUE. VOUS TROUVEREZ CI-DESSOUS DES RECOMMANDATIONS ET DES INSTRUCTIONS D'INSTALLATION POUR DIFFÉRENTS TYPES DE SOUS-PLANCHER.

- TUBE PLEINE LONGUEUR EN ACIER DE 25 mm X 25 mm RECOMMANDÉ POUR MATÉRIAUX NON ABRASIFS. SOUDER LES EMBOUTS ET ÉBARBER DE SORTE À OBTENIR UNE FINITION LISSE
- BARRE EN ACIER MASSIF DE 25 mm X 25 mm RECOMMANDÉE POUR MATÉRIAUX HAUTEMENT ABRASIFS. LONGUEUR MINIMALE DE 300 mm. ALIGNER SUR LE SOUS-PLANCHER INSTALLÉ ET SOUDER.
- BARRE EN ALUMINIUM MASSIF DE 25 mm X 25 mm FOURNIT UNE STRUCTURE SOLIDE À LA FIN DU SOUS-PLANCHER LORSQU'ON UTILISE UN SOUS-PLANCHER EN ALUMINIUM. LONGUEUR MINIMALE DE 300 mm. ALIGNER SUR LE SOUS-PLANCHER INSTALLÉ ET SOUDER.
- T-BLOC UHMW EMPÊCHE LE MATÉRIEL DE PASSER SOUS LES LATTES. FOURNIT UNE SURFACE GLISSANTE AUX LATTES. PAS RECOMMANDÉ POUR MATÉRIAUX HAUTEMENT ABRASIFS. ALIGNER SUR LE SOUS-PLANCHER INSTALLÉ. PERCER ET FRAISER DES TROUS DE PASSAGE DANS LES T-BLOCS ET LE DÉFLECTEUR. FRAISER 6 mm AU-DESSOUS DU SOMMET DU BLOC. S'ASSURER QUE LES TÊTES DE BOULON SE TROUVENT AU-DESSOUS DE LA SURFACE DU BLOC. SI L'ACCÈS EST DIFFICILE, UTILISER DES VIS AUTOTARAUDEUSES.
- PAS D'EXTRÉMITÉ DE SOUS-PLANCHER KEITH NE RECOMMANDE CETTE OPTION QUE SI L'ON UTILISE DES EMBOUTS. LE SOUS-PLANCHER DOIT DÉPASSER LE DÉFLECTEUR D'AU MOINS 50 mm. CONNECTER LE SOUS-PLANCHER AU DÉFLECTEUR.

INSTALLATION DU SOUS-PLANCHER

1. DÉCOUPEZ LE SOUS-PLANCHER EN FONCTION DE LA LONGUEUR DE LA REMORQUE, DU TYPE D'EXTRÉMITÉ DU PLANCHER ET DE L'EMPLACEMENT DU MÉCANISME. LE SOUS-PLANCHER DOIT DÉPASSER LES TRAVERSES DE 50 mm POUR PERMETTRE LE FONCTIONNEMENT DES PALIERS (FIGURE 14).

2. POSITIONNEZ ET MONTEZ LES TUBES. COMMENCEZ À L'ARRIÈRE DE LA REMORQUE. PLACEZ LES DEUX TUBES EXTÉRIEURS ET POSITIONNEZ-LES CORRECTEMENT À L'AIDE DES GABARITS D'ESPACEMENT. CENTREZ LES GABARITS DE SORTE QUE LES TUBES SE TROUVENT À LA MÊME DISTANCE DES PAROIS. POSEZ LE RESTE DES TUBES SUR LA LARGEUR DE LA REMORQUE EN LES ESPACANT À L'AIDE DES GABARITS. MAINTENEZ LES GABARITS SUR LES TRAVERSES ET FIXEZ LE GABARIT ET LES TUBES À CHACUNE DES AUTRES TRAVERSES. VÉRIFIEZ QUE TOUS LES TUBES DU SOUS-PLANCHER DÉPASSENT D'AU MOINS 50 mm (FIGURE 14). ASSUREZ-VOUS DE PRÉVOIR L'ESPACE DESTINÉ AU MÉCANISME LORSQUE VOUS INSTALLEZ LE SOUS-PLANCHER. SOUDEZ OU FIXEZ À L'AIDE DE BOULONS HUCK LE SOUS-PLANCHER AUX TRAVERSES ENTRE LES GABARITS. DÉPLACEZ LES GABARITS ET TERMINEZ PAR LES CONNEXIONS. CONNECTEZ LE SOUS-PLANCHER À CHAQUE INTERSECTION D'UN TUBE ET D'UNE TRAVERSE. LES SOUDURES DOIVENT AVOIR UN CORDON DE 3 mm, UNE LONGUEUR DE 20 mm À 30 mm ET ÊTRE CENTRÉES SUR LE HAUT DE TRAVERSE. VOIR LA FIGURE 15 POUR LE MODÈLE DE SOUDURE PROPOSÉ.

3. SI C'EST NÉCESSAIRE, INSTALLEZ À CET INSTANT LE SUPPORT DU JOINT LATÉRAL. LE JOINT LATÉRAL DOIT PARCOURIR TOUTE LA LONGUEUR DE CHAQUE PAROI. ASSUREZ-VOUS QUE LE JOINT LATÉRAL EST SOUTENU À L'ENDROIT DE L'ESPACE DESTINÉ AU MÉCANISME.

REMARQUES SUR L'INSTALLATION DU SOUS-PLANCHER

UNE SOUDURE EXCESSIVE RISQUE DE DÉFORMER LE SOUS-PLANCHER. AVEC LE MODÈLE DE LA FIGURE 15, SI ON COMMENCE CHAQUE PASSAGE DU MÊME CÔTÉ DE LA REMORQUE, LE SOUS-PLANCHER DEVRAIT AVOIR LE TEMPS DE REFROIDIR.

SÉPAREZ LES SURFACES EN ALUMINIUM DES SURFACES EN ACIER À L'AIDE D'UN RUBAN DE PEINTURE OU D'EMBALLAGE AFIN D'ÉVITER LA DÉCOMPOSITION DU MÉTAL.

POSITIONNER LE MÉCANISME AVANT D'INSTALLER LE SOUS-PLANCHER. NE TERMINEZ PAS L'INSTALLATION DU MÉCANISME AVANT D'AVOIR ACHÉVÉ L'INSTALLATION DU SOUS-PLANCHER. VOIR PAGE SUIVANTE POUR LE POSITIONNEMENT DU MÉCANISME.

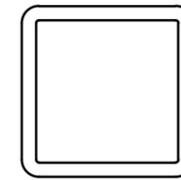


FIGURE 12a : SOUS-PLANCHER DE 25 mm X 25 mm EN ALUMINIUM OU ACIER

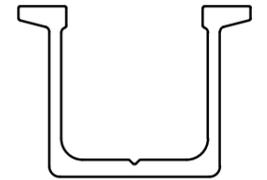


FIGURE 12b : SOUS-PLANCHER POUR PALIER D'ANCRAGE (HOLD-DOWN) ANTI-ÉCLABOUSSURES

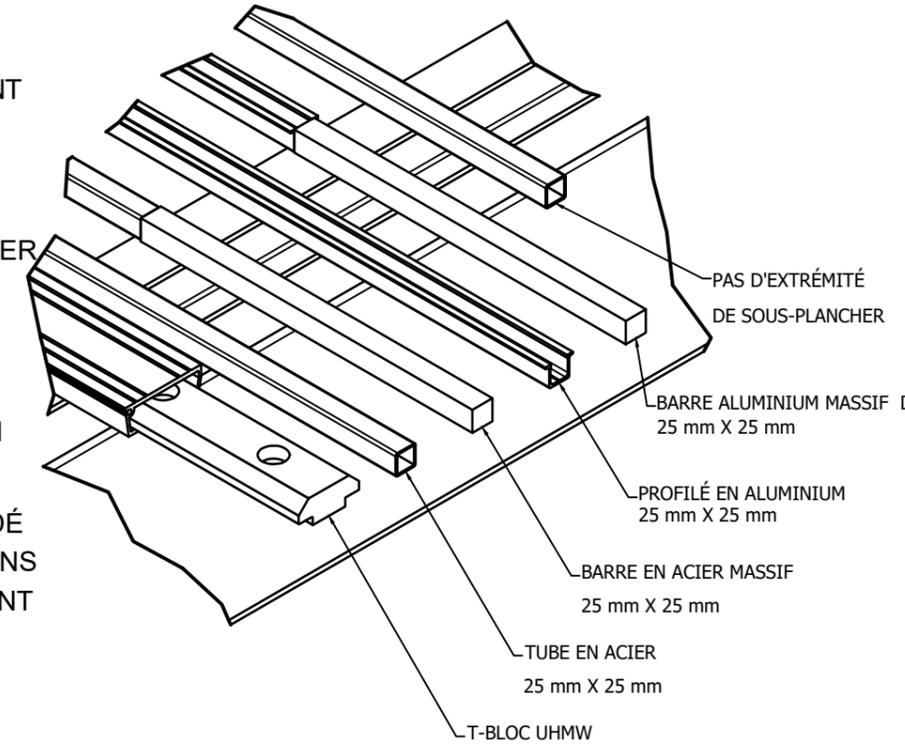


FIGURE 13 : EXTRÉMITÉS DE SOUS-PLANCHER

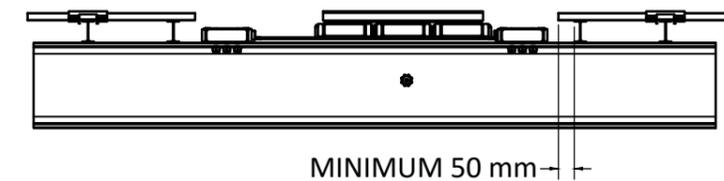


FIGURE 14 : DÉPASSEMENT DU SOUS-PLANCHER

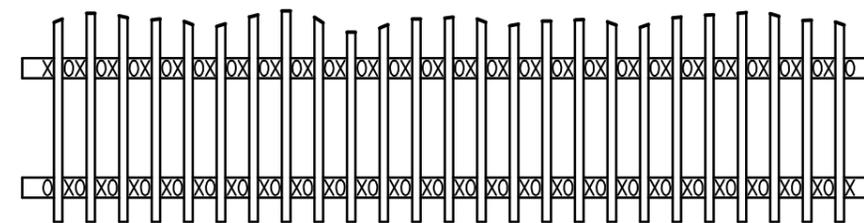


FIGURE 15 : MODÈLE DE SOUDURE DU SOUS-PLANCHER

SOUDER LES X AU PREMIER PASSAGE
SOUDER LES O AU SECOND PASSAGE

AVIS DE PROPRIÉTÉ
Ce plan est la propriété de KEITH MFG. CO. Il est prêté et doit être rendu sur demande. Les conceptions et les idées qui y sont présentées sont la propriété de KEITH MFG. CO. et ne peuvent être ni utilisées, ni divulguées à des tiers, ni copiées, en tout ou en partie, sans autorisation écrite préalable.

KEITH MFG. CO.

P.O. BOX 1, MADRAS, OR 97741

PHONE: 541-475-3802 NAT: 1-800-547-6161 FAX: 541-475-2169

SCALE: VARIES SHEET 4 OF 8 DRAWN BY: EW

DATE: 12/21/2015 APPRVD BY:

SUBDECK SELECTION AND INSTALLATION

KFD INSTALLATION INSTRUCTIONS DWG NUMBER: D-90309

POSITIONNEMENT DU MÉCANISME

- DÉTERMINEZ L'EMPLACEMENT DU MÉCANISME.
LE MÉCANISME DOIT ÊTRE INSTALLÉ LE PLUS PRÈS POSSIBLE DE L'ARRIÈRE DE LA REMORQUE.
- PLACEZ LE MÉCANISME.
PLACEZ LE MÉCANISME, MAIS NE LE FIXEZ PAS AVANT QUE LE SOUS-PLANCHER NE SOIT INSTALLÉ. LE SYSTÈME PEUT ÊTRE HISSÉ PAR LE HAUT DANS UNE REMORQUE À TOIT OUVERT
À L'AIDE D'UNE GRUE. S'IL N'EST PAS POSSIBLE DE LE HISSER, UTILISEZ LA MÉTHODE SUIVANTE :
 - POSEZ UNE FEUILLE DE CONTREPLAQUÉ À L'ARRIÈRE DE LA REMORQUE.
 - PLACEZ DES CALES SUR LA FEUILLE AFIN DE PROTÉGER LES TUBES HYDRAULIQUES.
 - DÉPOSEZ LE MÉCANISME SUR LA FEUILLE.
 - GLISSEZ LA FEUILLE VERS L'AVANT DANS L'ESPACE DESTINÉ AU MÉCANISME.
 - LEVEZ L'ARRIÈRE DU MÉCANISME DE SORTE QUE LA PIÈCE DE RENFORT DE L'AVANT DÉGAGE LA TRAVERSE ARRIÈRE.
 - ABAISSÉZ LE MÉCANISME ET GLISSEZ-LE À SA PLACE.

NOTE : IL FAUT DISPOSER D'UN ESPACE MINIMAL DE 1 450 MM POUR MANOEUVRER LE MÉCANISME.

IMPORTANT : VEILLES À NE PAS ABÎMER LES TIGES DE PISTON. NE SOULEVEZ PAS LE MÉCANISME EN LE PRENANT PAR LES COMPOSANTS HYDRAULIQUES. SOULEVEZ LE MÉCANISME EN LE PRENANT PAR LE CHÂSSIS, IDÉALEMENT PAR LES TRAVERSES FORMÉES (FIGURE 16).

- ALIGNÉZ ET METTEZ LE MÉCANISME À NIVEAU.
CENTREZ LE MÉCANISME DANS L'ESPACE PRÉVU. LES TUBES DE 25 mm X 25 mm DOIVENT DÉPASSER DE 50 mm LES TRAVERSES À CHAQUE EXTRÉMITÉ DU MÉCANISME. LA BARRE TRANSVERSALE DOIT ÊTRE PARALLÈLE AUX TRAVERSES DE LA REMORQUE.

ALIGNEMENT LATÉRAL

MÉTHODE RECOMMANDÉE : UNE FOIS QUE LE SOUS-PLANCHER EST SOUDÉ OU BOULONNÉ, UTILISEZ UN BORD DROIT POUR ALIGNER LES AIGUILLES À L'AIDE DE TUBES DE 25 mm X 25 mm. PROCÉDEZ AINSI AVEC AU MOINS DEUX AIGUILLES DE CHAQUE CÔTÉ DE LA REMORQUE (FIGURE 16).

AUTRE MÉTHODE POSSIBLE POUR UNE REMORQUE PARFAITEMENT DROITE : ALIGNÉZ LES MARQUES DE L'AXE DU MÉCANISME SUR L'AXE DE LA REMORQUE.

HAUTEUR

- ÉLEVEZ LE SOMMET DES AIGUILLES DES BARRES TRANSVERSALES À LA MÊME HAUTEUR QUE LES SOMMETS DES PALIERS.
- CALEZ SI NÉCESSAIRE.
CETTE MÉTHODE DONNERA LA HAUTEUR CORRECTE DU MÉCANISME CAR LES PALIERS SE TROUVERONT 6 mm AU-DESSUS DU TUBE DE 25mm X 25mm ET LES AIGUILLES CONNECTERONT DIRECTEMENT AVEC LES LATTES DU PLANCHER.

INSTALLATION DU MÉCANISME

- FIXEZ LE MÉCANISME À L'AIDE DE BOULONS DE 16 mm OU SOUDEZ-LE. BOUCHEZ LES TROUS DE SOUDURE (6 TROUS, 4 X EMBLEMMENT).
CETTE OPÉRATION NE DOIT ÊTRE RÉALISÉE QUE SI LE SOUS-PLANCHER A ÉTÉ INSTALLÉ ET SI LE MÉCANISME A ÉTÉ ALIGNÉ.
- INSTALLÉZ LES TUBES DE SUPPORT DES BARRES TRANSVERSALES TEL QU'INDIQUÉ.
GLISSEZ LES TUBES DE SUPPORT ENTRE LES BARRES TRANSVERSALES ET LES RAILS DU CHÂSSIS DE LA REMORQUE. PLACEZ LES TUBES À L'ENDROIT OÙ ILS VONT SUPPORTER LES BARRES TRANSVERSALES SUR UNE COURSE COMPLÈTE. LES TUBES EN ACIER DOIVENT ÊTRE CALÉS POUR CRÉER UN MÉCANISME PRÈS DE L'AJUSTEMENT UHMW, AVEC UN ESPACE ENTRE LA BARRE TRANSVERSALE ET LE SUPPORT NE DÉPASSANT PAS 1 mm À PARTIR DE LA BARRE TRANSVERSALE LA PLUS BASSE. IL NE FAUT PAS TROP LES CALER CAR UN AJUSTEMENT TROP SERRÉ POURRAIT DÉCHIRER LE BLOC UHMW DE L'ACIER. FIXEZ LES TUBES À LEUR PLACE À L'AIDE D'UN BOULON DE 10 mm X 25 mm À CHAQUE EXTRÉMITÉ.
- KEITH RECOMMANDE D'INSTALLER DES POUTRES DE SUPPORT QUI S'ÉTENDENT DE LA PAROI DE LA REMORQUE JUSQU'AUX RAILS DE SUPPORT OU JUSQU'AU CHÂSSIS DU MÉCANISME DANS L'ESPACE DESTINÉ AU MÉCANISME. L'OBJECTIF EST DE MAINTENIR L'INTÉGRITÉ STRUCTURELLE DES PAROIS DE LA REMORQUE (FIGURE 16). UTILISEZ DES POUTRELLES EN I, DES TUBES OU DES CORNIÈRES.
- LES MÉCANISMES SONT REVÊTUS D'UN APPRÊT D'OXYDE GRIS. ASSUREZ-VOUS QUE LE MÉCANISME EST CORRECTEMENT REVÊTU DE CET APPRÊT. TRAITÉZ ET PRÉPAREZ LE MÉCANISME ET LE SOUS-PLANCHER AVANT DE LES RECOUVRIR D'UNE PEINTURE DE FINITION.

IMPORTANT : NE PEIGNEZ NI LES TIGES CHROMÉES DES VÉRINS, NI LA TIGE CHROMÉE DE LA SOUPAPE DE COMMUTATION, NI LA PLAQUE SIGNALÉTIQUE, NI LES ÉTIQUETTES APOSÉES SUR LE MÉCANISME. ASSUREZ-VOUS QUE TOUS CES COMPOSANTS SONT BIEN PROTÉGÉS AVANT DE LES PEINDRE.

FIGURE 16 : MÉCANISME

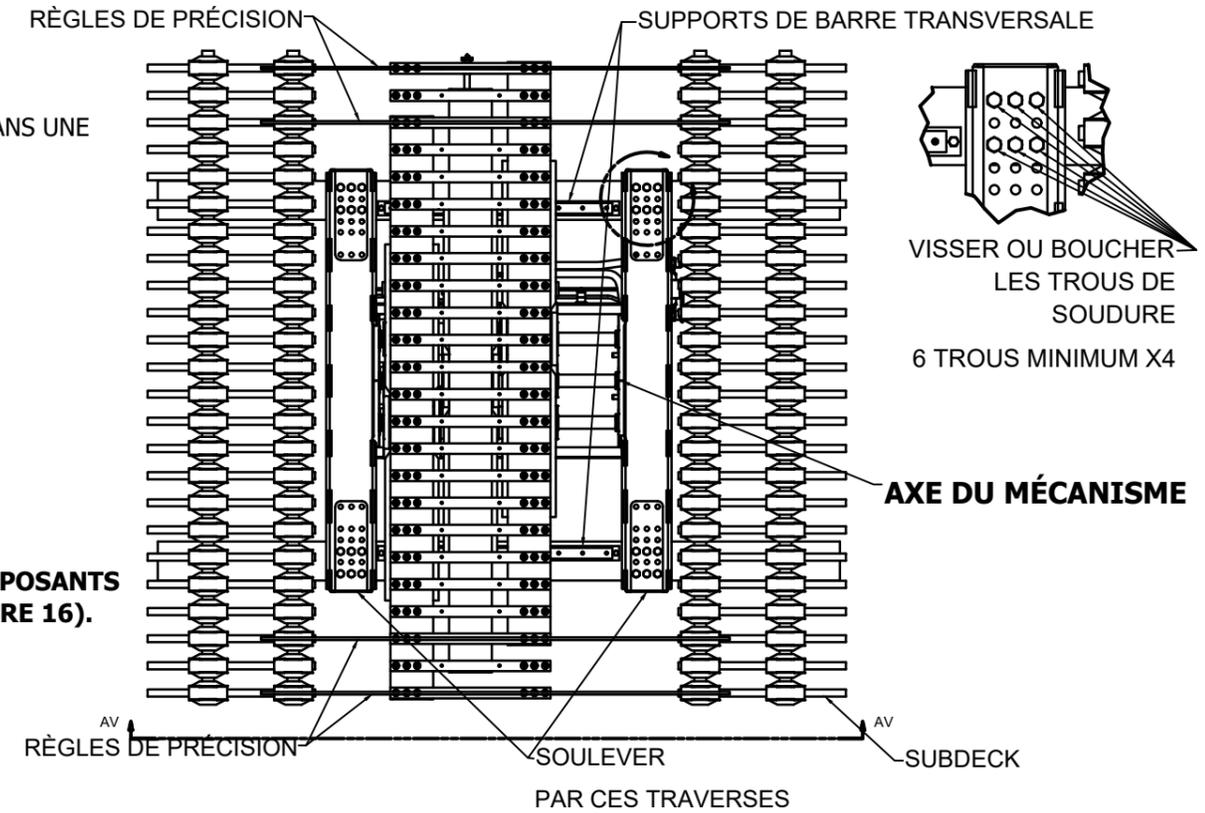


FIGURE 17 : VUE LATÉRALE DU MÉCANISME

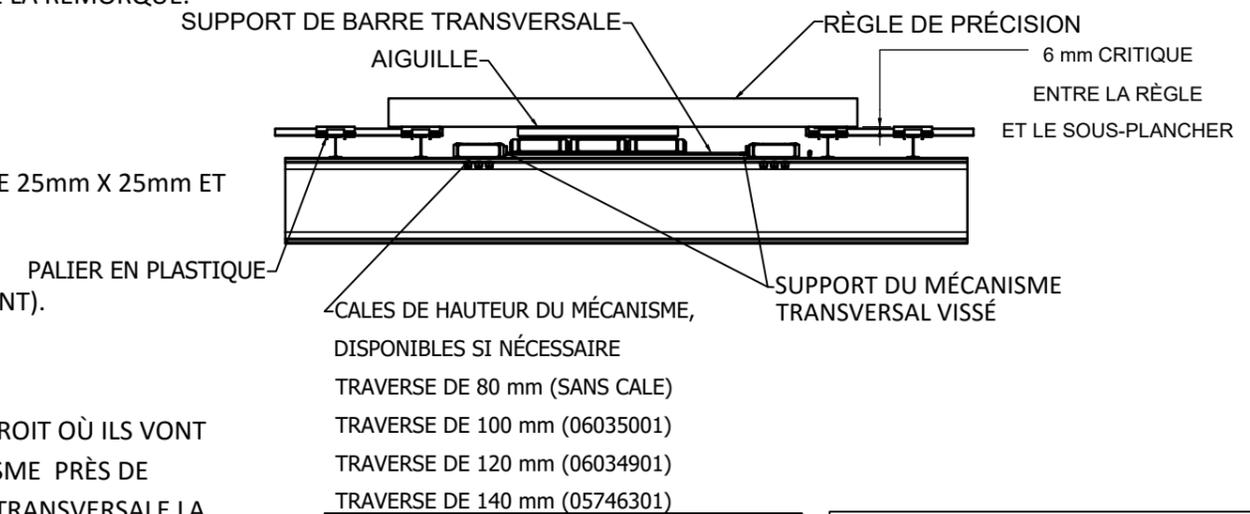


FIGURE 18 : SUPPORTS DES PAROIS DE LA REMORQUE

AVIS DE PROPRIÉTÉ
Ce plan est la propriété de KEITH MFG. CO. Il est prêté et doit être rendu sur demande. Les conceptions et les idées qui y sont présentées sont la propriété de KEITH MFG. CO. et ne peuvent être ni utilisées, ni divulguées à des tiers, ni copiées, en tout ou en partie, sans autorisation écrite préalable.

KEITH MFG. CO.

P.O. BOX 1, MADRAS, OR 97741

PHONE: 541-475-3802 NAT: 1-800-547-6161 FAX: 541-475-2169

SCALE: VARIES SHEET 5 OF 8 DRAWN BY: EW

DATE: 12/21/2015 APPRVD BY:

DRIVE UNIT INSTALLATION

KFD INSTALLATION INSTRUCTIONS DWG NUMBER: D-90309

INSTALLATION DU PLANCHER

1. DÉTERMINEZ LA LONGUEUR DES LATTES DE PLANCHER. LES LATTES DOIVENT ALLER DE 12 mm À PARTIR DES PORTES JUSQU'À UN MINIMUM DE 250 mm À PARTIR DU POINT LE PLUS PROCHE DE LA PAROI AVANT AU NIVEAU DU PLANCHER. CECI IMPLIQUE QUE LA LONGUEUR MAXIMALE DES LATTES SERA PLUS COURTE DE 292 mm QUE LA LONGUEUR INTÉRIEURE DE LA REMORQUE. PAR EXEMPLE, LA LONGUEUR MAXIMALE DE LATTES POUR UN MÉCANISME DE 8' DE COURSE DANS UNE REMORQUE DE 13,47 m EST DE 13,178 m. N'OUBLIEZ PAS DE TENIR COMPTE DES EMBOUTS LORS DE LA MESURE.

ATTENTION : ASSUREZ-VOUS QUE LES LATTES NE TOUCHENT PAS LA PAROI AVANT. TENEZ COMPTE DES PAROIS ARRONDIES ET EN PARTICULIER DES COINS AVANT.

2. DÉCOUPEZ LES LATTES DE PLANCHER À LA LONGUEUR VOULUE. SI UNE PLAQUE D'USURE OU UN EMBOUT EST MONTÉ À UNE EXTRÉMITÉ DE LA LATTE DE PLANCHER, COUPEZ LA PARTIE EXCÉDENTAIRE AU CÔTÉ OPPOSÉ.

3. INSTALLEZ LES PALIERS. IL EXISTE UNE SÉRIE DE PALIERS DIFFÉRENTS QUI POSSÈDE CHACUN UNE MÉTHODE D'INSTALLATION DIFFÉRENTE. LE PALIER 3003 EST CLIPSÉ SUR LE SOUS-PLANCHER ET LES TRAVERSES. VOIR FIGURES 19(a-b). LE PALIER HOLD-DOWN ANTI-ÉCLABOUSSURES EST ÉGALEMENT FIXÉ AU-DESSUS DU SOUS-PLANCHER, MAIS DE FAÇON CONTINUE, EN GÉNÉRAL PAR SECTIONS DE 1,85 m. ON UTILISE UN PALIER 300309 AUX EXTRÉMITÉS DE L'AVANT DE LA REMORQUE, DANS L'ESPACE DU MÉCANISME SUR LES DEUX CÔTÉS ET À L'ARRIÈRE DE LA REMORQUE.

4. SI NÉCESSAIRE, INSTALLEZ LES EMBOUTS EN ALUMINIUM, DU BOURRAGE ET DES PLAQUES D'USURE ET LES JOINTS DANS LES LATTES DE PLANCHER. VOIR LES INSTRUCTIONS À LA PAGE SUIVANTE.

NOTE : SI PLUSIEURS REMORQUES VONT ÊTRE ÉQUIPÉES DU SYSTÈME, IL EST UTILE DE PLACER TOUS LES MÉCANISMES À LA MÊME DISTANCE DE L'ARRIÈRE DE LA REMORQUE CAR CELA PERMETTRA DE PERCER TOUTES LES LATTES AU MÊME ENDROIT

5. PRÉFOREZ LE PLANCHER AFIN DE PRÉPARER L'INSTALLATION DANS LA REMORQUE. VOIR FIGURES 20(a-b). MESUREZ LA DISTANCE À PARTIR DE 50 mm À L'INTÉRIEUR DE LA PORTE JUSQU'AU PREMIER JEU DE TROUS DANS LES AIGUILLES. ASSUREZ-VOUS QUE LE MÉCANISME EST COMPLÈTEMENT ENCASTRÉ À L'ARRIÈRE DE LA REMORQUE. UTILISEZ CETTE DISTANCE POUR PLACER LE GABARIT DE PERÇAGE DE L'AIGUILLE SUR LE PREMIER TROU.

6. INSTALLEZ LE PLANCHER DANS LA REMORQUE. S'IL Y A UNE LATTE À DOUBLE JOINT, COMMENÇEZ PAR CELLE-CI. SELON LE TYPE DE LATTE UTILISÉE, GLISSEZ LES LATTES DANS LA REMORQUE OU POSEZ-LES SUR LE DESSUS DES PALIERS ET FIXEZ LE PLANCHER SUR LES PALIERS EN APPUYANT SUR LES LATTES VERS LE BAS. BOULONNEZ ENSUITE LE PLANCHER SUR LES AIGUILLES. ASSUREZ-VOUS QUE TOUS LES BOULONS SONT AU RAS OU MÊME LÉGÈREMENT AU-DESSOUS DE LA SURFACE DES LATTES.

7. INSTALLEZ LE JOINT LATÉRAL. SI NÉCESSAIRE, BOULONNEZ OU SOUDEZ LE JOINT LATÉRAL SUR LE SUPPORT DU JOINT LATÉRAL. LES TÊTES DES BOULONS DOIVENT ÊTRE À RAS OU LÉGÈREMENT AU-DESSOUS DE LA SURFACE SUPÉRIEURE DU JOINT LATÉRAL. POSEZ UN CORDON DE SILICONE ENTRE LA PAROI ET LE JOINT LATÉRAL. S'IL EXISTE UN ESPACE IMPORTANT ENTRE LE JOINT LATÉRAL ET L'INTÉRIEUR DE LA PAROI DE LA REMORQUE, COMBLEZ CET ESPACE AVEC UNE BARRE PLATE OU UNE CORNIÈRE.

FIGURE 19a : PALIERS 3003

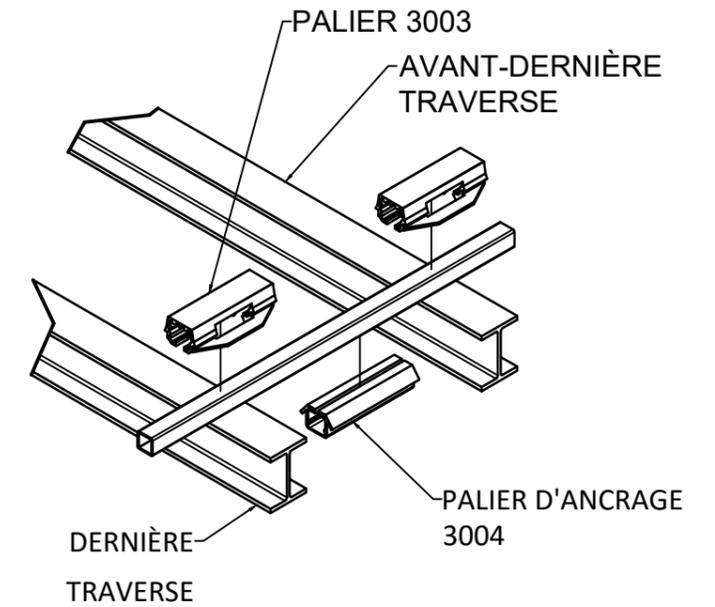
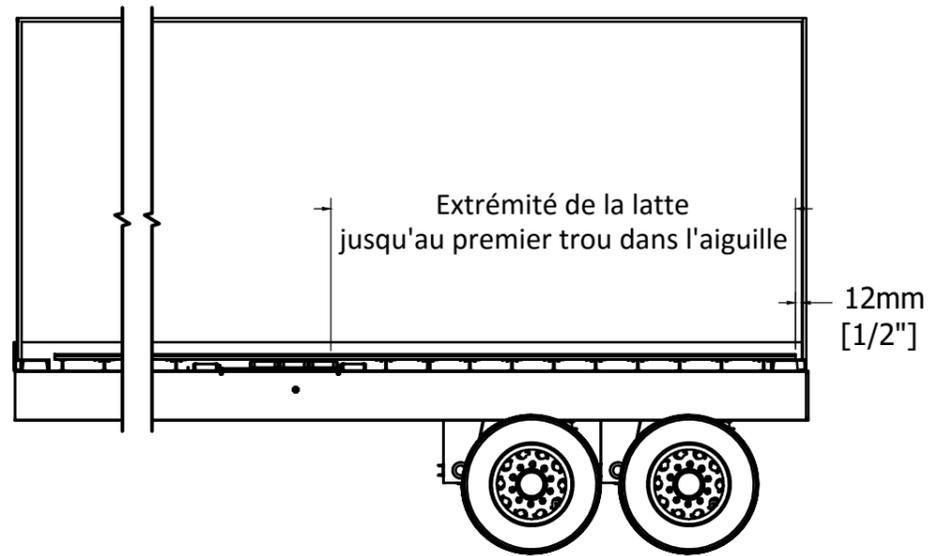
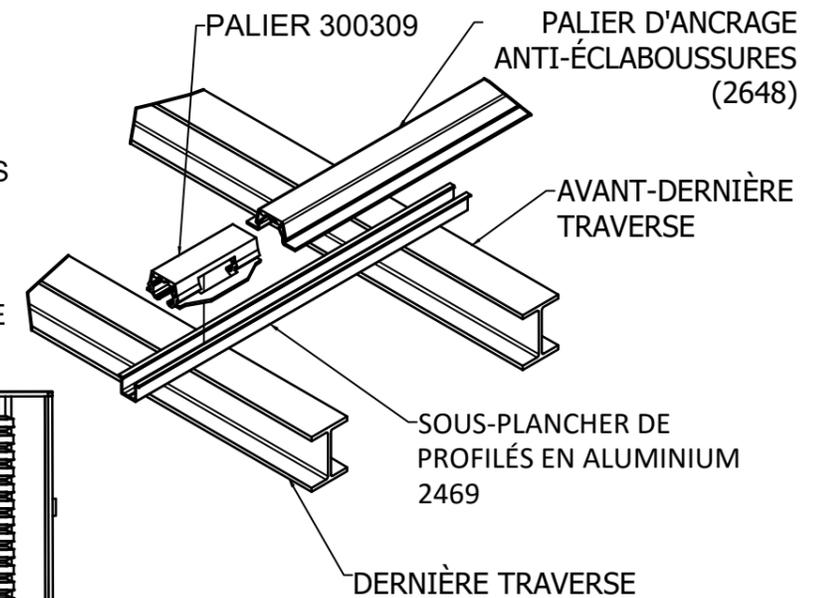
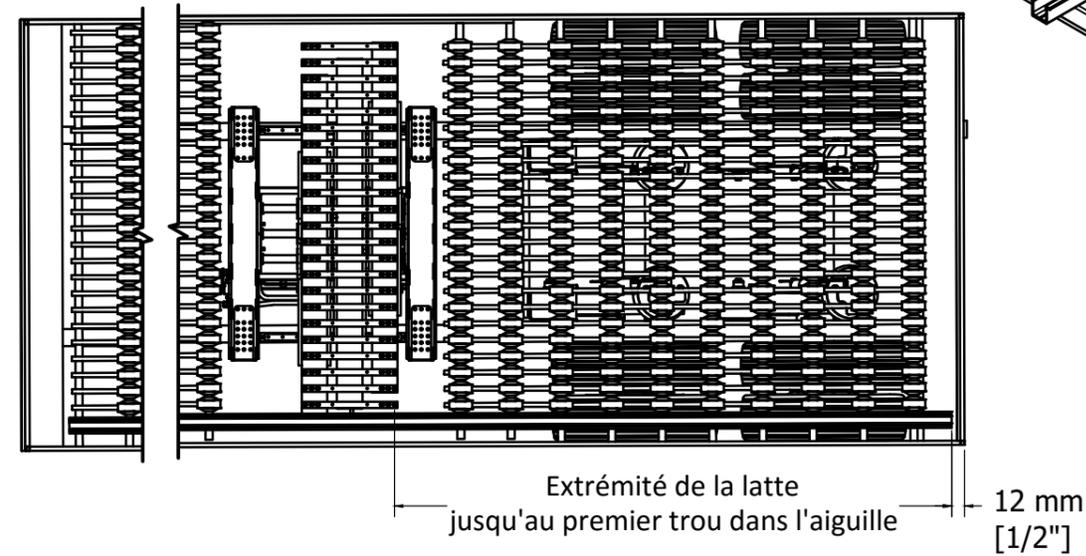


FIGURE 19b : PALIERS D'ANCRAGE ANTI-ÉCLABOUSSURES



**FIGURE 20a : VUE LATÉRALE DE LA REMORQUE
POUR INSTALLATION DU PLANCHER**



**FIGURE 20b : VUE DE DESSUS DE LA REMORQUE
POUR INSTALLATION DU PLANCHER**

AVIS DE PROPRIÉTÉ
Ce plan est la propriété de KEITH MFG. CO. Il est prêté et doit être rendu sur demande. Les conceptions et les idées qui y sont présentées sont la propriété de KEITH MFG. CO. et ne peuvent être ni utilisées, ni divulguées à des tiers, ni copiées, en tout ou en partie, sans autorisation écrite préalable.

KEITH MFG. CO.

P.O. BOX 1, MADRAS, OR 97741

PHONE: 541-475-3802 NAT: 1-800-547-6161 FAX: 541-475-2169

<small>SCALE: VARIES</small>	<small>SHEET 6 OF 8</small>	<small>DRAWN BY: EW</small>
<small>DATE: 12/21/2015</small>		<small>APPRVD BY:</small>

FLOORING INSTALLATION

<small>KFD INSTALLATION INSTRUCTIONS</small>	<small>DWG NUMBER: D-90309</small>
--	------------------------------------

INSTALLATION DU JOINT ET EMBOUT DE LATTE

- ÉBAVUREZ LA RAINURE POUR JOINT ET BISEUTEZ L'EXTRÉMITÉ DE LA LATTE SITUÉE À L'OPPOSÉ DE LA RAINURE DE JOINT. VOIR FIGURES 21(a-b).
- BISEUTEZ LES DEUX EXTRÉMITÉS DU JOINT DE PLANCHER À 45 °. CET ANGLE POUSSERA L'ADHÉSIF DANS LA RAINURE DE JOINT ET FERA DE LA PLACE POUR LA TÊTE DE LA VIS D'ANCRAGE. VOIR FIGURES 22(a-b).
- TIREZ LE JOINT DANS LA LATTE DE PLANCHER. ASSUREZ-VOUS D'INSTALLER LE JOINT DANS LA POSITION CORRECTE. LA FIGURE 23 MONTRE L'ASPECT QUE DOIT AVOIR LE JOINT INSTALLÉ.
- TIREZ LE JOINT SUR LA DISTANCE ADÉQUATE (X, FIGURE 24) À PARTIR D'UNE EXTRÉMITÉ DE LA LATTE ET COUPEZ L'AUTRE EXTRÉMITÉ AU RAS DE LA LATTE. LA DIMENSION 'X' (FIGURE 24) VARIERA EN FONCTION DE LA LONGUEUR DE LA LATTE ET DU TYPE DE JOINT UTILISÉ.
 - SI ON UTILISE LE JOINT EN POLYURÉTHANE (NOIR OU GRIS), UNE RÈGLE APPROXIMATIVE EST QUE 'X' SERA ÉGAL À LA LONGUEUR DE LA LATTE DIVISÉE PAR 30.
 - SI ON UTILISE LE JOINT EN POLYÉTHYLÈNE (BLEU), TIREZ L'EXTRÉMITÉ DU JOINT AU RAS DE L'EXTRÉMITÉ DE LA LATTE, C.À.D. QUE 'X' = 0 mm.
- APPLIQUEZ UN CORDON DE SIKAFLEX 221 DE 3 mm DE DIAMÈTRE OU D'UN SCELLANT ADHÉSIF SIMILAIRE DANS LA RAINURE DU JOINT EXPOSÉ. TENEZ LE PISTOLET À CALFEUTRER AVEC UNE INCLINAISON DE 60° PAR RAPPORT À LA LATTE DE PLANCHER. PUSSEZ LE CORDON DANS LA RAINURE, NE PAS TIREZ (FIGURE 25).
 - SI ON UTILISE LE JOINT EN POLYURÉTHANE, LE CORDON DEVRA S'ÉTENDRE ENTRE LA FIN DU JOINT ET LE BOUT DE LA LATTE ('X').
 - SI ON UTILISE LE JOINT EN POLYÉTHYLÈNE, LE CORDON DEVRA AVOIR UNE LONGUEUR DE 50 mm ET S'ARRÊTER À LA FIN DE LA LATTE.
- TIREZ L'EXTRÉMITÉ DU JOINT AU RAS DE LA LATTE ET PLACEZ LA VIS D'ANCRAGE. VEILLENZ À NE PAS TROP SERRER LA VIS
- RÉPÉTEZ LES POINTS 5-6 POUR LES EXTRÉMITÉS OPPOSÉES DE LA LATTE.
- SI ON LE SOUHAITE, ON PEUT APPLIQUER TROIS CORDONS SUPPLÉMENTAIRES D'ADHÉSIF DE 610 mm DE LONGUEUR À 1/4, 1/2 ET 3/4 DE LA LONGUEUR DE LA LATTE. LAISSEZ SÉCHER L'ADHÉSIF AVANT D'INSTALLER LA LATTE DANS LE SYSTÈME DE FOND MOUVANT. C'EST RECOMMANDABLE SI ON UTILISE LE JOINT 1212.
- INSTALLER LES EMBOUTS EN ALUMINIUM DANS LE CÔTÉ DÉCHARGEMENT DE CHAQUE LATTE. GLISSEZ LE BOUCHON DANS L'EXTRÉMITÉ DE LA LATTE ET SOUDEZ TEL QU'INDIQUÉ SUR LES FIGURES 26(a-b). LAISSEZ LA LATTE REFROIDIR COMPLÈTEMENT AVANT DE L'INSTALLER.
- INSTALLER LES LATTES DE PLANCHER DANS LE SYSTÈME DE FOND MOUVANT (VOIR PAGE PRÉCÉDENTE).

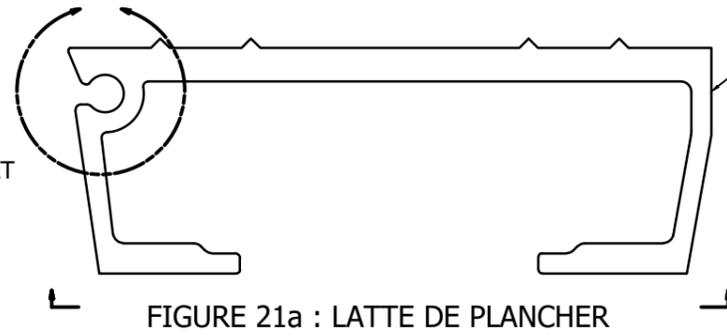


FIGURE 21a : LATTE DE PLANCHER

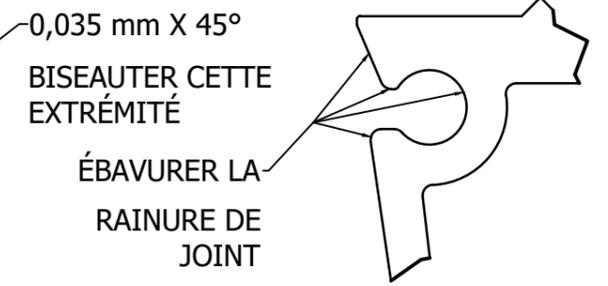


FIGURE 21b : RAINURE DE JOINT

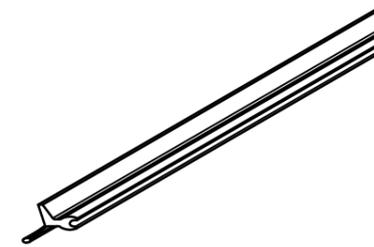


FIGURE 22a : JOINT 1218

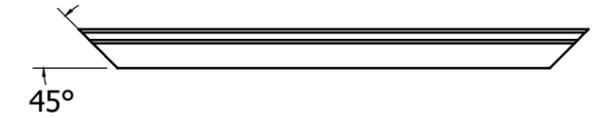


FIGURE 22b : JOINT 1218

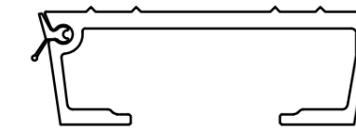


FIGURE 23 : JOINT INSTALLÉ

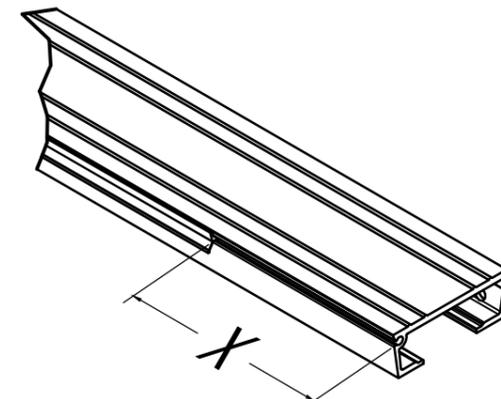


FIGURE 24 : DISTANCE D'ÉTIREMENT DU JOINT

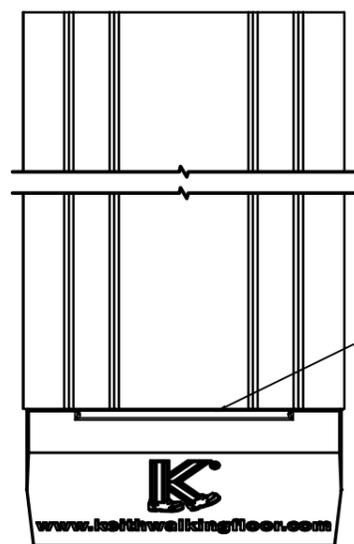


FIGURE 26a : EMBOUT EN ALUMINIUM VUE DE DESSUS DE L'INSTALLATION

SOUDER LE LONG DE CETTE LIGNE

AUCUNE SOUDURE REQUISE ICI (OPTIONELLE)

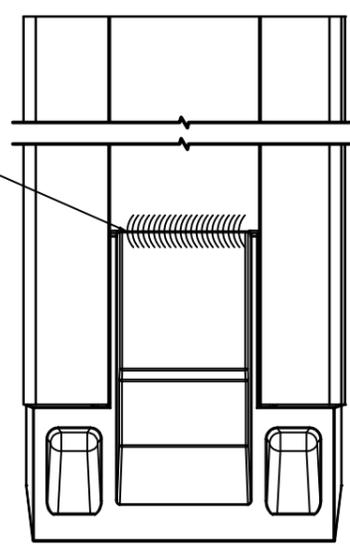


FIGURE 26b : EMBOUT EN ALUMINIUM INSTALLATION VUE DE DESSOUS

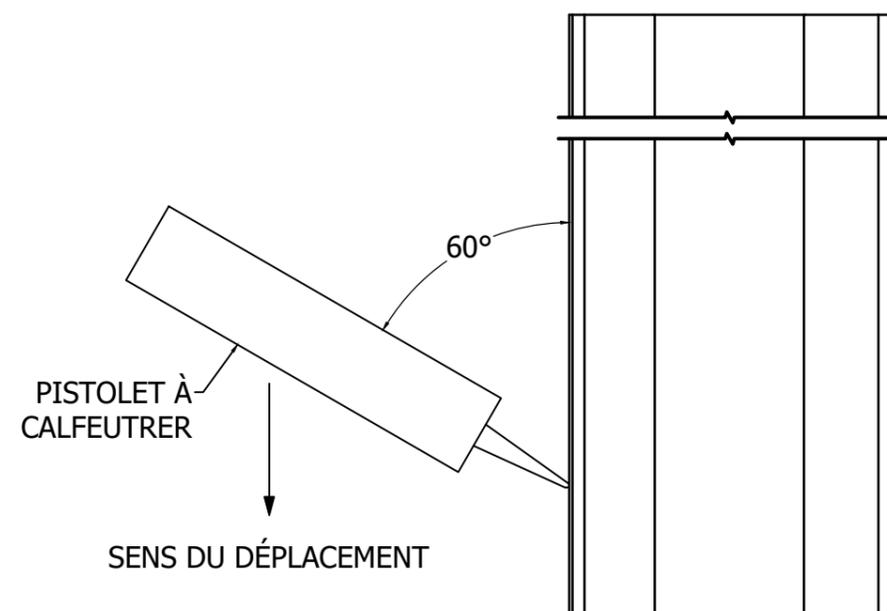


FIGURE 25 : SCELLANT ADHÉSIF

AVIS DE PROPRIÉTÉ
Ce plan est la propriété de KEITH MFG. CO. Il est prêté et doit être rendu sur demande. Les conceptions et les idées qui y sont présentées sont la propriété de KEITH MFG. CO. et ne peuvent être ni utilisées, ni divulguées à des tiers, ni copiées, en tout ou en partie, sans autorisation écrite préalable.

KEITH MFG. CO.

P.O. BOX 1, MADRAS, OR 97741

PHONE: 541-475-3802 NAT: 1-800-547-6161 FAX: 541-475-2169

SCALE: VARIES SHEET 7 OF 8 DRAWN BY: EW

DATE: 12/21/2015 APPRVD BY:

FLOORING INSTALLATION

KFD INSTALLATION INSTRUCTIONS DWG NUMBER: D-90309

POUR INSTALLER UNE PROTECTION FRONTALE, SUIVEZ LES INSTRUCTIONS CI-DESSOUS. SI KEITH FOURNIT UNE PROTECTION FRONTALE, IGNOREZ LE POINT 2.

- DÉTERMINEZ LES DIMENSIONS (FIGURES 27(a-b)). LA LARGEUR EST ÉGALE À LA LARGEUR INTÉRIEURE DE LA REMORQUE. LA PROTECTION FRONTALE PEUT ÊTRE INSTALLÉE DE DEUX FAÇONS DIFFÉRENTES. UNE PREMIÈRE OPTION EST D'INCLINER LA PROTECTION FRONTALE DE 45 °. L'AUTRE OPTION EST DE PLACER LA PROTECTION À L'HORIZONTALE. LORSQUE LES LATTES DE PLANCHER SONT EN POSITION ARRIÈRE, LA PROTECTION DOIT ENCORE REPOSER INTÉGRALEMENT SUR LE DESSUS DES LATTES DE PLANCHER.
- FABRIQUEZ LA PROTECTION FRONTALE. FORMEZ LA PLAQUE ET, SI NÉCESSAIRE, ATTACHEZ UNE ORNIÈRE EN ACIER COMME SUPPORT. RIVETEZ LA GLISSIÈRE EN PLASTIQUE SUR LA PROTECTION.
- MONTEZ LA PROTECTION FRONTALE. VISSEZ LA PLAQUE SUR LE CÔTÉ DE LA REMORQUE. PRÉVOYEZ DES TROUS DE VIDANGE SOUS LA PROTECTION FRONTALE

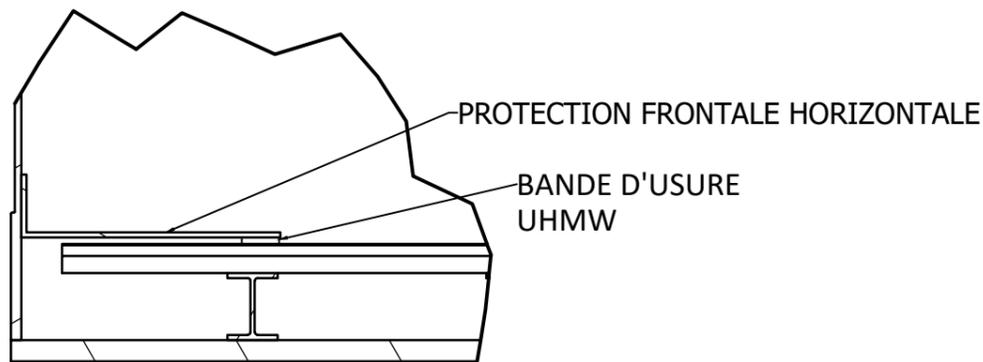


FIGURE 27a : INSTALLATION DE LA PROTECTION FRONTALE HORIZONTALE

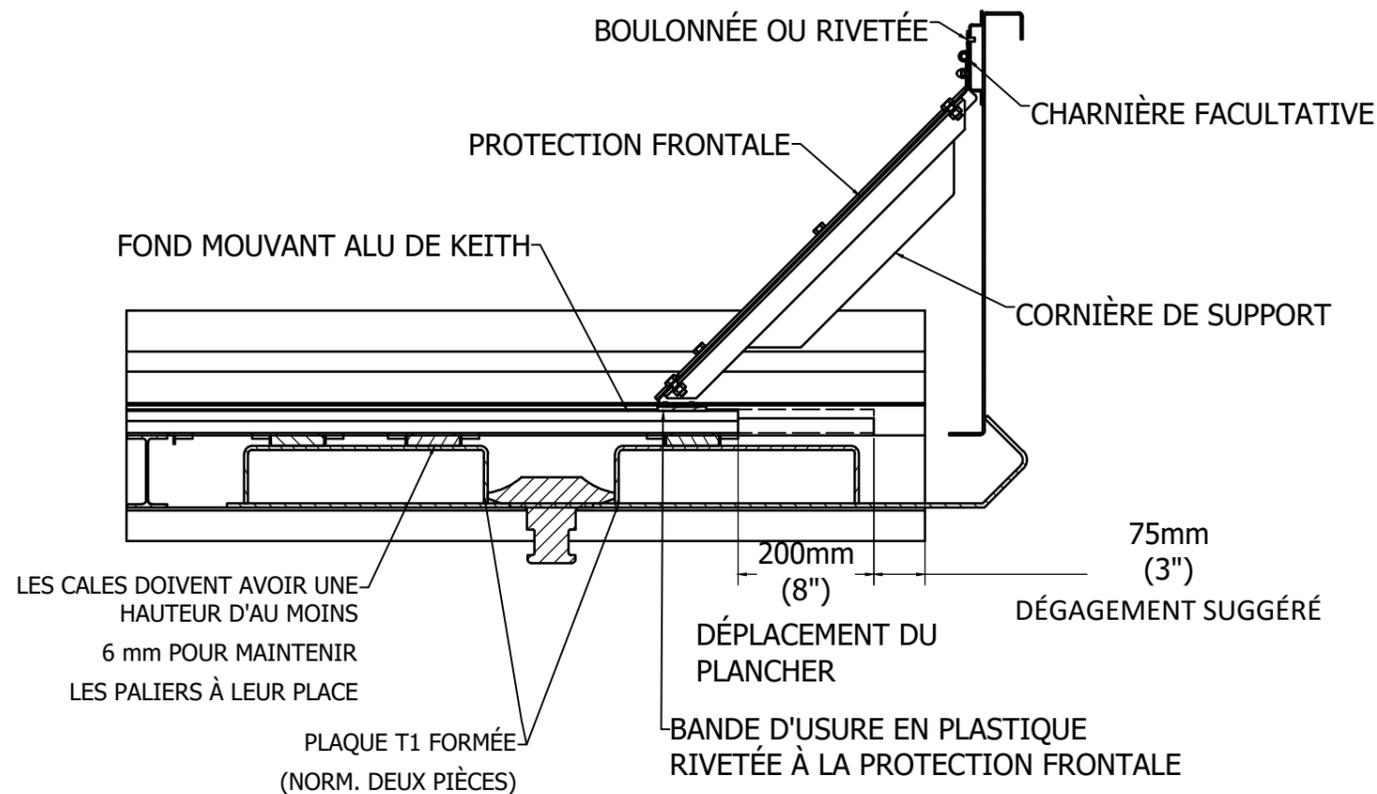


FIGURE 27b : INSTALLATION DE LA PROTECTION FRONTALE INCLINÉE

OUTILS

OUTILS FOURNIS PAR KEITH MFG. CO
 - GABARITS D'ÉCARTEMENT (POUR L'ALIGNEMENT DU SOUS-PLANCHER)

OUTILS DE BASE NON COMPRIS DANS LE KIT

- CLEF PLATE RÉGLÉE À 38 mm
- JEU DE CLEF À ROCHET DE 6 mm AVEC UNE EXTENSION DE 300 mm
- CLEFS ALLEN
- SCIE À MÉTAUX
- MEULE À MAIN
- RUBAN À MESURER DE 10 m
- 20 BRIDES EN C, 11 R
- PERCEUSE À MAIN DE 6 mm ET/OU 12 mm, JEU DE MÈCHES, SCIE EMPORTE-PIÈCE DE 35 mm

- RÈGLES DE PRÉCISION
- BOULONNEUSE

DIVERS

- SCELLANT HYDRAULIQUE
- PEINTURE
- ADHÉSIF SIKAFLEX 221

OUTILS SPÉCIAUX

- DÉBITMÈTRE
- APPAREIL À COLLETS POUR TUBE DE 25 mm
- FORET DE 12 mm, LONGUEUR 300 mm
- FRAISE, 82f AVEC QUEUE DE 12 mm, CANNELURE SIMPLE DE 20 mm
- CLEF DYNAMOMÉTRIQUE JUSQU'À 70 NM
- CLEF DYNAMOMÉTRIQUE JUSQU'À 250 NM
- POSTE À SOUDER MIG (SOUDURE À FIL)
- PISTOLET DE RIVETAGE
- PONT ROULANT (TREUIL OU ÉLÉVATEUR À FOURCHE)
- SCIE CIRCULAIRE
- CHALUMEAU DE COUPE
- OUTIL POUR CLIPSER LES LATTES DU PLANCHER PAR DESSUS

OUTILS FACULTATIFS

- GENOUILLÈRES
- SCIE À RUBAN

PROTECTIONS ET AVERTISSEMENTS

IL FAUT APOSER DES ÉTIQUETTES « ATTENTION » SUR LE CÔTÉ DE LA REMORQUE À L'ENDROIT DU MÉCANISME. CONSULTEZ LE MANUEL DU PROPRIÉTAIRE POUR CONNAÎTRE LES EMBLEMES RECOMMANDÉS À CET EFFET. KEITH RECOMMANDE D'INSTALLER DES PROTECTIONS QUI EMPÊCHENT L'ACCÈS AUX POINTS D'ÉCRASEMENT ET DE CISAILLEMENT. IL S'AGIT PAR EXEMPLE DES EXTRÉMITÉ DES LATTES ET DE L'ESPACE DESTINÉ AU MÉCANISME. N'ESSAYEZ JAMAIS D'ACCÉDER À CES ZONES QUAND LE MÉCANISME EST EN MARCHÉ.

TABLEAU DE COUPLE DE SERRAGE

BOULON	POSITION	CLASSE	COUPLE Nm (FT-LBS)
M6 X 1	COLLIER POUR TUBE AU CLAPET À BILLE	5.8	10 N-m (7 ft-lbs)
M10 X 1.5	COLLECTEUR	10.9	61 N-m (45 ft-lbs)
M12 X 1.5	PLANCHER	10.9	128 N-m (95 ft-lbs)
M16 X 2	BRIDE DE FÛT DE VÉRIN	10.9	183 N-m (135 ft-lbs)
M16 X 2	BRIDE DE TIGE	10.9	244 N-m (180 ft-lbs)

AVIS DE PROPRIÉTÉ
 Ce plan est la propriété de KEITH MFG.CO. Il est prêté et doit être rendu sur demande. Les conceptions et les idées qui y sont présentées sont la propriété de KEITH MFG. CO. et ne peuvent être ni utilisées, ni divulguées à des tiers, ni copiées, en tout ou en partie, sans autorisation écrite préalable.

KEITH MFG. CO.

P.O. BOX 1, MADRAS, OR 97741
 PHONE: 541-475-3802 NAT: 1-800-547-6161 FAX: 541-475-2169

SCALE: VARIES SHEET 8 OF 8 DRAWN BY: EW
 DATE: 12/21/2015 APPRVD BY:

FRONT SHIELD PREPARATION AND INSTALLATION
 KFD INSTALLATION INSTRUCTIONS DWG NUMBER: D-90309